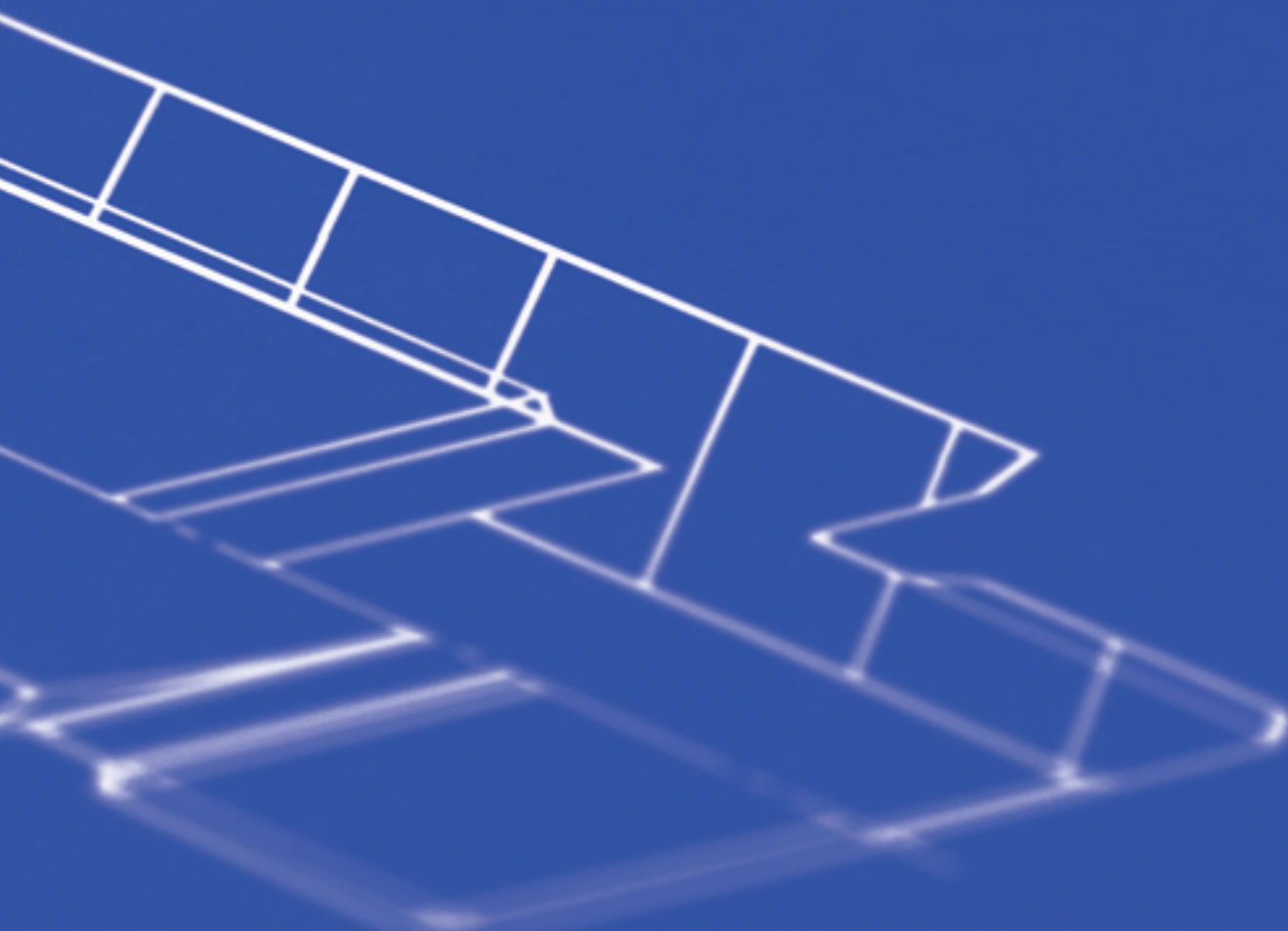


Rückschlagventilgehäuse RVI/RVA

Druckschrift 07.0241 (04/12)



bott

SMART HYDRAULICS

1. Beschreibung

Die Rückschlagventilgehäuse sind mit Anschlussgewinden G 1/8" bis G 1 1/2" versehen. Die Gehäuse sind vorgesehen zum Einbau von Rückschlagventilen vom Typ RVE und RKVE. Für Rückschlagventile in verlängerter Ausführung Typ RVE...V und RKVE...V stehen verlängerte Rückschlagventilgehäuse Typ RVI ... V und Typ RVA ... V zur Verfügung.

Die Rückschlagventilgehäuse sind als RVI mit Innenanschlussgewinde oder RVA mit 1x Außenanschlussgewinde und 1x Innenanschlussgewinde in Stahl, sowie in rostfreier oder säurebeständiger Ausführung lieferbar.

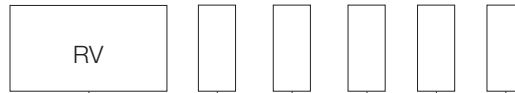
2. Kenngrößen

Benennung	Rückschlagventilgehäuse RVI/RVA
Einbaulage	beliebig
Anschlussgröße	NG04–NG40 siehe 4.1 Ventilmaße
Abmessungen	siehe Abb. 1–2 und Tabelle 1–2
Anschlußgewinde	siehe 4.1 Ventilmaße
Sperrichtung	Abhängig von verwendetem Rückschlagventil
Betriebsdruck (max.)	siehe Datenblatt Rückschlagventil
Nenndurchfluss	siehe Datenblatt Rückschlagventil
Druckflüssigkeit	siehe Datenblatt Rückschlagventil
Viskositätsbereich	siehe Datenblatt Rückschlagventil
Reinheitsklasse (min.)	siehe Datenblatt Rückschlagventil

(Einsatzbedingungen außerhalb dieser Daten nach Rückfrage)

5. Bestellangaben

Typenschlüssel



Rückschlagventil Einbaugehäuse

Ausführung

I = Innenanschlussgewinde
A = Aussenanschlussgewinde

Nenngröße

04
06
08
10
16
25
32
40

Bauart

Standard = ohne Angabe
V = Verlängerte Ausführung

Material

Standard = ohne Angabe
N = rostfreier Stahl (1.4104) ¹⁾
A = säurebeständiger Stahl (1.4305) ¹⁾

Baustand

wird vom Hersteller festgelegt

HINWEISE

1) P_{max} = 250 bar, weitere Werkstoffe auf Anfrage